**ГОСТ 11068-81 - ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ. СОРТАМЕНТ.**

Приводим размеры труб, постоянно имеющиеся в наличии на нашем складе в Москве.

|  |  |
| --- | --- |
| **Диаметр наружный, мм** | **Толщина стенки, мм;  08–12Х18Н10Т** |
|
| 8; 9 | 1,0; 1,2 |
| 10 | 1,0; 1,2 |
| 11; 12; 13; 14; 15 | 1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,8 |
| 16; 17; 18; 19; 20 | 1,0 — 1,8; 2,0; 2,2 |
| 22; 25; | 1,0 — 2,2; 2,5 |
| 28; 30; | 1,2 — 3,2 |
| 32; 33; 34; 35 | 1,2 — 3,2 |
| 36; 38; 40; 42; 45; |  |
| 48; 50; 51; 53; 55; | 1,4 — 3,2 |
| 57; 60; 63; 65; 70; | 1,4 — 4,0 |
| 76; 83; 89; 102 | 1,8 — 4,0 |

По длине трубы поставляют:

* немерной длины от 1,5 до 9 м;
* мерной от 5 до 9 м;
* кратной мерной в пределах немерной, с припуском на каждый рез по 5 мм (если другой не указан).

В партии труб немерной длины допускается 5% труб не короче 0,5м.

Допускаемые отклонения на общую длину составляют +15мм.

Овальность и разностенность не должны выводить размер труб за их предельные отклонения.

Кривизна любого участка трубы на 1 м не должна превышать 1,5 мм.

Трубы поставляют в термообработанном состоянии.

Трубы изготовляют из коррозионностойких сталей, химический состав которых должен соответствовать ГОСТ 5632–72.